



***Excellence
technique et
éco-design,
pour vos projets.***

***KNAUF*INDUSTRIES**



Qui sommes nous ?

KNAUF Industries, division du groupe KNAUF, est mondialement reconnue comme partenaire privilégié de grands secteurs de l'industrie comme l'agroalimentaire, l'habitat, l'automobile et les autres industries (l'électrodomestique, l'HVAC, la santé, etc.).

Spécialiste de l'emballage et de la réalisation de pièces techniques, Knauf Industries est leader sur le marché des pièces moulées en résines alvéolaires (PSE, PPE, matières circulaires) et un acteur majeur en injection plastique et extrusion-thermoformage.

KNAUF Industries est présent sur tous les continents, avec 38 sites, 2 000 collaborateurs et un centre ID LAB de recherche et développement au service de l'innovation.



Démarche RSE

NOS ENGAGEMENTS EN 3 PILIERS :

- **Environnement** : Innover pour réduire notre impact sur l'environnement
- **Social** : Agir pour un environnement de travail sûr et attractif
- **Parties prenantes** : Développer de nos relations avec nos parties prenantes





ESG



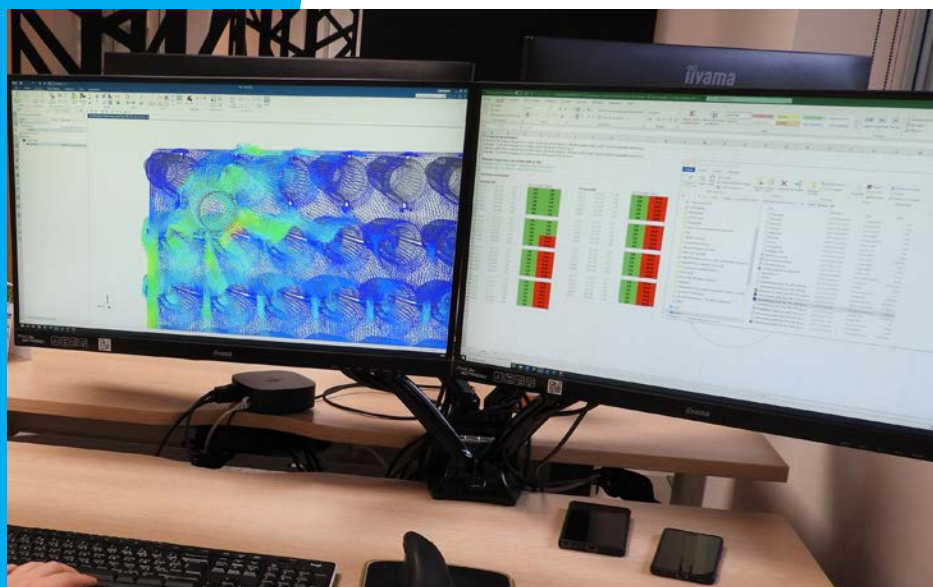


ÉCO-CONCEPTION

**Minimiser l'impact environnemental
dès la phase de création des produits**

KNAUF INDUSTRIES ET L'ÉCO-CONCEPTION

- **Allégement des solutions** : conception de pièces en mousses techniques plus légères pour remplacer les solutions matières existantes (plastique, bois, métal)
- **Optimisation (poids/volumes) avec outil de simulation numérique** pour de meilleures performances produits : meilleure étanchéité à l'air, isolation thermique améliorée, turbulences réduites, performances mécaniques optimisées, réduction du poids, du Time To Market et du nombre de prototypes, etc...
- **Éco-design et gain CO2** : chaque conception utilise la quantité de matière idéale pour sa fonction spécifique, réduisant ainsi l'empreinte carbone.



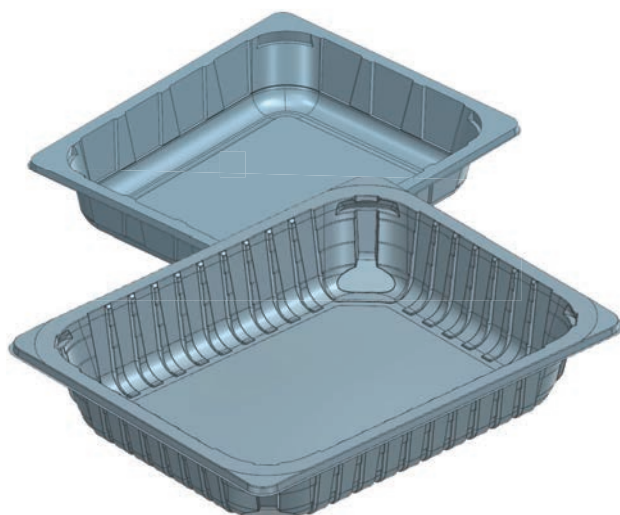
“La simulation est utilisée pour optimiser automatiquement, par algorithme, toute pièce technique ou packaging. Ce type d'optimisation permet principalement d'obtenir des pièces conservant leurs fonctionnalités tout en nécessitant moins de matière, mais de nombreux autres objectifs d'optimisation peuvent aussi être fixés.”

Quelques exemples d'allégement et d'optimisation

Grâce à notre outil de simulation numérique avancé, nous simulons les produits en conditions réelles pour une qualité optimale !

Barquette thermoformée pour l'alimentaire

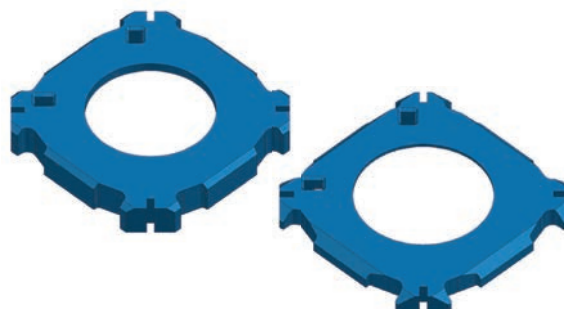
Pour une barquette thermoformée de 15 g, la simulation numérique a permis une **réduction de poids de 22%** soit une **réduction de 7,7 tonnes de matière première** pour 100 000 pièces à l'année (environ 12 000€/année) et 77 tonnes CO2 eq./an.



Optimisation d'une pièce technique en PSE

Pour une pièce PSE de 732 g, la simulation a permis une **réduction de poids de 45 %** soit une **réduction de 33,3 tonnes de matière première** pour 100 000 pièces à l'année et -165 tons CO2 eq.

Nouveau Poids : 399 g



Remplacement de pièces

Remplacement d'une pièce traditionnelle en structure métal (5,6 kg) par une pièce de structure en PPE avec inserts plastiques (2,2 Kg) soit **340 tonnes de matière économisée**.

Sièges anti sous-marinage en PPE

Remplacement structure traditionnelle : PU avec structure métallique (8,011 kg) par PU avec PPE (5,014 kg).

Économie : 37,4% du poids







GESTION REONSABLE DES RESSOURCES

**Vers une utilisation optimisée et
durable des matériaux**

KNAUF INDUSTRIES ET LA GESTION DES RESSOURCES

- **Utilisation de matériaux alternatifs** en faveur de l'économie circulaire et du réemploi
- **Réduction de l'utilisation des ressources fossiles** en privilégiant des matières renouvelables et issues de ressources dérivées des déchets plastiques post-consommation
- **Meilleures performances énergétiques** par une plus grande efficacité des procédés et des matériaux
- **Matières recyclables & recyclées** : Intégrer la fin de vie des produits dès la conception pour faciliter le recyclage et réutiliser les matériaux recyclés dans nos procédés de production pour une gestion plus responsable des ressources
- **Collecte et valorisation** des rebuts de production à travers notre programme de collecte et recyclage



Quelques exemples de réalisation

Exemples de remplacement d'emballages uniques par nos solutions réemployables



KEEPY®

Les contenants réemployables KEEPY® respectent les normes en vigueur pour les matériaux plastiques en contact avec les aliments. Des tests intensifs, réalisés en collaboration avec une cuisine centrale et un industriel du lavage, ont confirmé leur conformité après plus de 20 cycles de réemploi.



KOMBAC®

Komebac® est un bac réutilisable idéal pour le transport. Fabriqué en polypropylène expansé, il est 62 % plus léger qu'un bac en polypropylène injecté de même dimension et réduit de 45 % les émissions de CO₂. Avec une durée de vie de plus de 10 ans, il remplace 1000 cartons et est certifié par le label Solar Impulse pour ses performances environnementales.

Exemples d'utilisation de matières alternatives



NEOPS®

Pour une chaudière fabriquée à raison de 100 000 unités par an, l'utilisation d'un emballage de protection en matière NEOPS® fabriqués en France permet d'économiser 100 tonnes de matières premières d'origine fossile par an et de réduire l'équivalent CO₂ de 56% (calculs internes).

Données moyennes internes France 2022, cradle-to-gate



R'KAP®

Remplacer le PP par notre alternative innovante R'KAP®, fabriquée à partir de déchets recyclés*. Pour une barquette fabriquée à raison de 2,5 millions d'unités par an, l'utilisation de matière R'KAP® permet d'économiser 30 tonnes de matières premières.

Données internes moyennes France 2022, cradle-to-gate.

** Seulement 60% de plastique d'origine fossile.*



KNAUFINDUSTRIES

Knauf Industries

ZA
68600 WOLFGANTZEN
France

info-industries@knauf.com
www.knauf-industries.com

